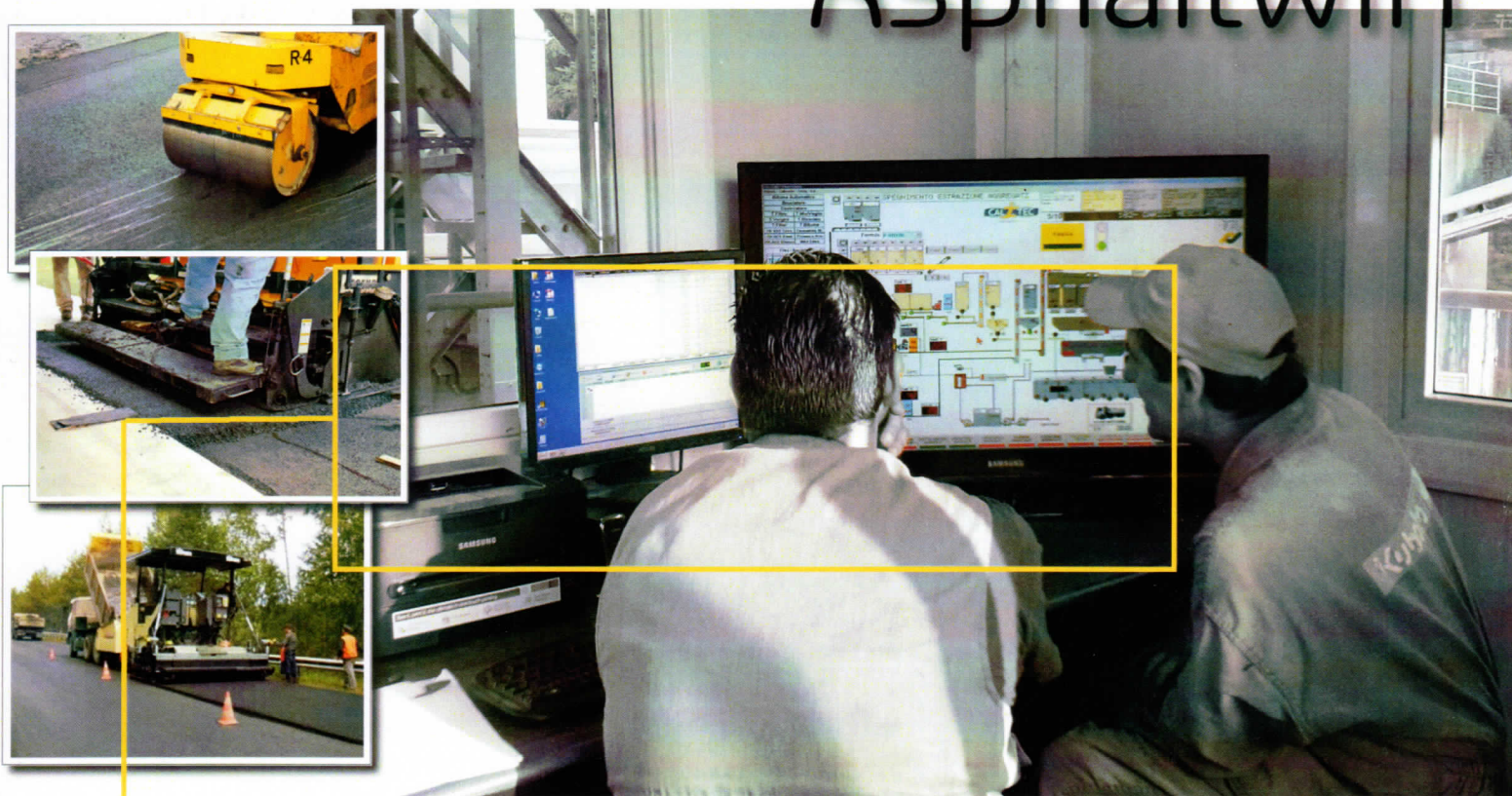


AsphaltWIN

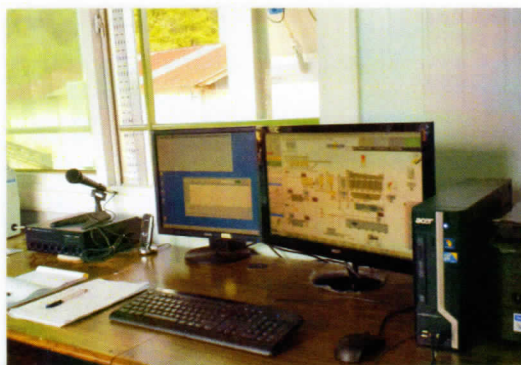


- Adattabile a qualsiasi tipo di impianto con o senza consolle manuale
- Sinottico altamente personalizzabile e totalmente interattivo
- Processi ottimizzati per il risparmio energetico
- Nessun limite al numero di formule e ai relativi componenti
- Registrazione automatica di tutti i parametri della produzione
- Stampe e report di produzione personalizzabili
- Integrabile ai sistemi gestionali per la condivisione dei dati
- Personalizzazione di qualsiasi parametro o funzione di dosaggio
- Monitoraggio e controllo da qualsiasi PC connesso alla rete aziendale
- Import/Export dati da procedure contabili preesistenti
- Archivi SQL gestibili direttamente tramite Access® e/o Excel®

SOLUZIONI INNOVATIVE PER AZIENDE INNOVATIVE

realizzato con
tecnologia





AsphaltWIN, un sistema flessibile e altamente personalizzabile, dedicato al controllo e automazione degli impianti di produzione dell'asfalto. In grado di gestire in modo semplice ed intuitivo sia impianti continui che discontinui di qualunque complessità.

Una tecnologia di processo collaudata, supportata da un sistema di controllo ottimizzato e accoppiata ad una piattaforma modulare ed espandibile, sempre aggiornata in linea con le più moderne tecnologie dell'informazione. La stretta collaborazione tra gli specialisti del settore, i nostri ingegneri del software e gli utilizzatori finali del sistema, ha portato alla creazione di una piattaforma che permette all'utente di controllare facilmente una sofisticata tecnologia di processo.

AsphaltWIN può gestire sino a quattro schermi video, con o senza console manuale; si adatta a tutti i tipi di impianti e si può interfacciare alla maggior parte della strumentazione già in vostro possesso.

E' fortemente orientata alla gestione di sistemi per il risparmio energetico ed ha la capacità di controllare tutte le operazioni di impianto (compresa l'illuminazione del sito). Soglie, ritardi, tempi, allarmi, sono facilmente gestibili e visualizzati tramite una chiara e semplice rappresentazione grafica.

All'operatore rimane il semplice controllo visivo, il processo può essere interrotto e ripreso in qualsiasi momento, mentre il controllo diretto dei motori è sempre possibile. Il software può controllare i silos di stoccaggio, compresi layout complessi di trasporto.

AsphaltWIN è affidabile, intuitivo, facile da aggiornare e mantenere.

- L'affidabilità è garantita da potenti workstation con sistema operativo Windows 7.
- Il sinottico a video è facilmente personalizzabile. Tramite il mouse o un touch-screen, si può interagire con l'impianto, così come si userebbe il quadro elettromeccanico, ciò lo rende intuitivo e di facile comprensione.
- L'aggiornamento del software sia PC che PLC è on-line, via internet.
- Tutti i componenti elettronici (PLC e regolatori) sono standard (non custom) robusti e basati su tecnologia can-bus e/o mod-bus, sono mondialmente distribuiti e facili da reperire e sostituire.

Tutte le risorse dell'impianto possono essere condivise in rete, permettendo di fatto il controllo e/o il dosaggio da qualunque PC collegato alla rete aziendale; è possibile installare PC remoti (via wireless o rete cablata).

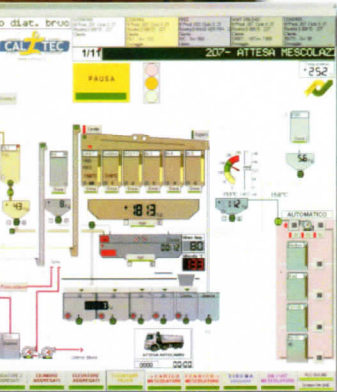
Il controllo avviene in modo diretto e nativo, senza l'ausilio di desktop-remoti o di software di terze parti, indipendentemente dai software che potrebbero essere in funzione sul PC della cabina di dosaggio.

Un'applicativo chiaro, intuitivo, semplice da usare; frutto di una lunga esperienza sul campo, sempre attenti alle concrete esigenze degli operatori e dei tecnici del controllo qualità.

Agente



Via Curtatone e Montanara n12, Messina 98122
Tel +39 090 42402 -- Fax +39 090 3693910
www.calitec.it info@calitec.it



Totale Produzione									
Cod	Risultato	°C BIT	°C MISC.	Punto Sc.	Ton	Fibra Kg	Shale Kg	Resic. Ton	Indice
1	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
2	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
3	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
4	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
5	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
6	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
7	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
8	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
9	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
10	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00

Lavoro con ricetta con ricic e bit 70/100									
Cod	Risultato	°C BIT	°C MISC.	Punto Sc.	Ton	Fibra Kg	Shale Kg	Resic. Ton	Indice
1	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
2	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
3	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
4	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
5	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
6	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
7	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
8	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
9	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00
10	0-010-0	150	160	17	30.0	1400.0	1607.7	100.00	00.00

